

VESTUARIO – CARACTERISTICAS DE CONFECCION DE LOS GUARDAPOLVOS PARA EL PERSONAL MASCULINO	DEPARTAMENTO NORMALIZACION Y METODOS
	FA. 8 534 Noviembre de 1988

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. La inspección y recepción de los materiales textiles se establecen en la Especificación F.A. 8 503.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las características de la confección de los guardapolvos para el personal masculino correspondientes a los siguientes colores: blanco y beige.

C – DEFINICIONES

C-1. No trata.

D - CONDICIONES GENERALES

MODELO

D-1. Será derecho, ligeramente entallado, con el cuello y la solapa a la inglesa, de acuerdo con las Figuras 1 y 2.

CUELLO

D-2. Será abierto de 7 cm de alto en el centro atrás, 6 cm en los extremos aproximadamente. La entretela será de la misma tela del guardapolvo. La tapa exterior será de una sola pieza.

SOLAPA

D-3. Será a la inglesa, con las puntas rectas. La entretela será de la misma tela del guardapolvo.

DELANTEROS

D-4. Serán enterizos con vista doblada de 7 cm aproximadamente. El izquierdo llevará cinco ojales que abrochan.

ESPALDA

D-5. Será lisa con costura al centro. Llevará abertura en el centro de 30 cm.

MANGAS

D-6. Serán pegadas, sin puño, con un dobladillo de 3 cm aproximadamente, con una presilla superpuesta de doble tela con doble costura. con un ojal y terminación en punta, con dos botones de material plástico de 13 mm \pm 1 mm y de color a tono con la tela, que permita regular el cierre de la zona del puño. Serán de dos piezas con costura sobrecosida arriba (hombro) o con máquina overlock con puntada de seguridad.

BOLSILLOS

D-7. Llevará tres exteriores tipo plaqué, dos de ellos laterales de 16 cm de abertura por 18 cm de profundidad aproximadamente y uno en el pecho de 12 cm por 15 cm de profundidad aproximadamente. Llevarán un dobladillo de 3 cm aproximadamente.

COSTURAS

D-8. La unión de laterales y trasero, de las mangas, se harán con máquina overlock con puntada de seguridad, en caso de tela de algodón y poliéster, y en caso de tela de algodón se harán con máquina de doble pespunte cadeneta. En el cuello, solapa, vista y bolsillo tendrán doble pespunte, uno en la orilla y el otro a 5 mm. El dobladillo de la manga y el ruedo se hará con máquina.

OJALES

D-9. Serán tipo derecho, hechos a máquina, con atraques, para botón de 25 mm aproximadamente.

BOTONES

D-10. Serán de 25 mm, de material plástico, de color a tono con la tela.

ATRAQUES

D-11. Los tendrán los bolsillos laterales y el bolsillo del pecho, uno en cada ángulo superior en forma vertical, los ojales uno en cada extremo y la abertura en la parte superior.

MARCACION

D-12. Será de acuerdo con lo establecido en la especificación F.A. 8 503, mediante un sello en la espalda, debajo del cuello del lado interior.

TERMINACION

D-13. Deberá ser prolija.

MUESTRA TIPO

D-14. Por modelo, confección y terminación deberá ajustarse también a la muestra tipo FCGSM 515.240 Serie F y ser aptos para el uso destinado. El hilo será resistente de primera calidad.

E – REQUISITOS ESPECIALES

MEDIDAS DEL TALLE

E-1. Serán las indicadas en la tabla.

TABLA DE TALLES: GUARDAPOLVO PERSONAL MASCULINO

DIMENSION	TALLES	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
	ESTATURAS	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
1-2	Largo total	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105
3-4	Ancho espalda	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
4-7	Largo de mangas	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62
5-6	Holgura de pecho	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72
8-9	Ancho de mangas	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23	23,5	24	24,5
-	Dobladillo de mangas	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
-	Dobladillo de ruedo	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

M: Estatura mediana (normal)

F – INSPECCION Y RECEPCION

PROCEDIMIENTO

F-1. El procedimiento de inspección y recepción de materiales textiles se efectuará de acuerdo a lo establecido en la Especificación F.A. 8 503.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.



GUARDAPOLVO PERSONAL MASCULINO

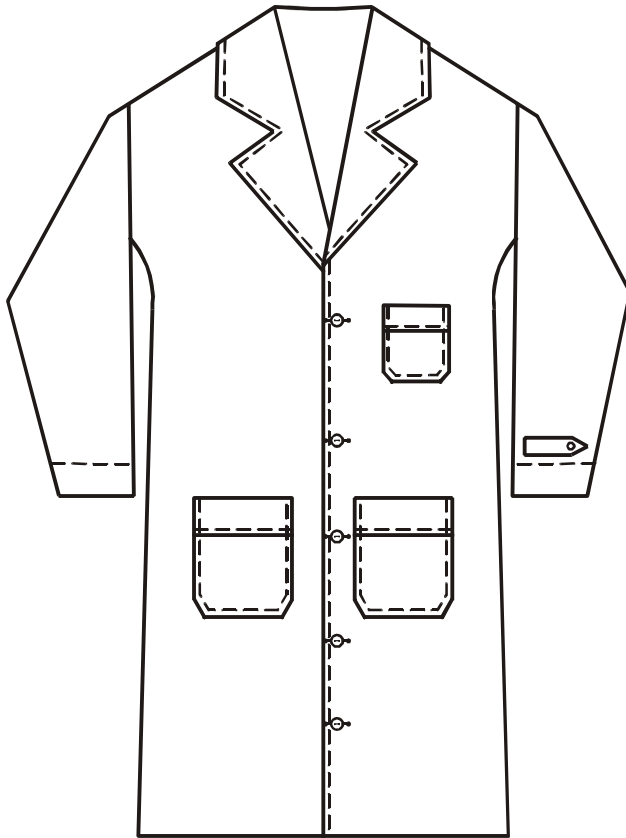


FIGURA 1

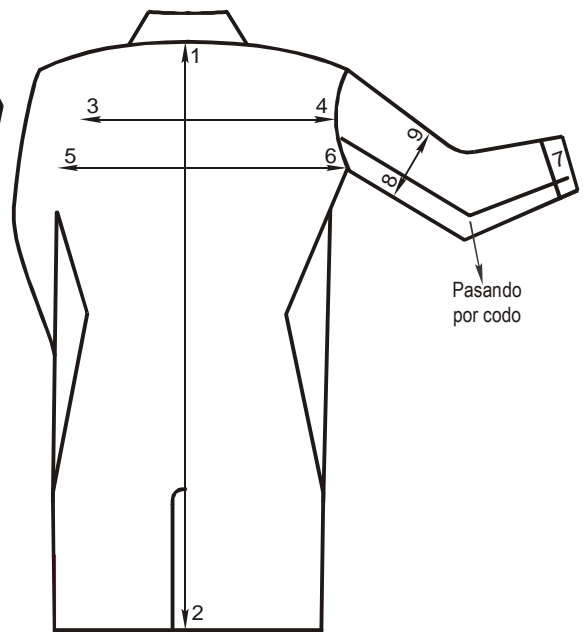


FIGURA 2