

<p>TELA DE POLIESTER Y ALGODÓN PARA SACO SMOKING INVIERNO (Satén tipo de 5)</p>	<p>DEPARTAMENTO NORMALIZACION Y METODOS</p>
	<p>Esquema de Especificación FA. 8 525</p> <p>Diciembre de 1973</p>

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. El método para determinar la masa por metro cuadrado se establece en la Especificación Técnica F.A. 101 (IRAM 7508).

A-2. El método para determinar la humedad se establece en la Especificación Técnica F.A. 102 (IRAM 7526 y 7527).

A-3. El método para determinar el apresto se establece en la Especificación Técnica F.A.103 (IRAM 7534).

A-4. El método para determinar el porcentaje de poliéster y algodón se establece en la Especificación Técnica F.A. 115 (IRAM 7502).

A-5. El método para determinar la resistencia a la tracción se establece en la Especificación Técnica F.A. 104 (IRAM 7509).

A-6. El método para determinar el número de hilos se establece en la Especificación Técnica F.A. 105 (IRAM 7537).

A-7. El método para determinar la solidez de los colores al lavado se establece en la Especificación Técnica F.A. 106 (IRAM-AAQTC B 13516).

A-8. El método para determinar la solidez de los colores a la luz diurna se establece en la Especificación Técnica F.A. 107 (IRAM-AAQTC B 13530).

A-9. El método para determinar el ancho se establece en la Especificación Técnica F.A.111 (IRAM 7506).

A-10. El método para determinar el encogimiento al lavado se establece en la Especificación Técnica F.A. 110 (IRAM 7531).

A-11. El método para determinar la solidez del color al sudor se establece en la Especificación Técnica F.A. 109 (IRAM-AAQTC B 13533).

A-12. El método de inspección y recepción de prendas textiles se establece en la Especificación Técnica F.A. 8 503.

A-13. El método para determinar la solidez del color al blanqueo con hipoclorito de sodio (débil) se establece en la Especificación Técnica F.A. 108 (IRAM-AAQTC B 1358).

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las características que debe cumplir el tejido de poliéster y algodón para la confección de saco smoking invierno.

C – DEFINICIONES

C-1. No trata.

D - CONDICIONES GENERALES

Fabricación

D-1. El tejido será de poliéster y algodón mercerizado termofijado en seco y gaseado.

Aspecto

D-2. El color y el acabado será uniforme.

Color

D-3. El color será establecido por convenio previo y semejante al de la muestra oficial observada de acuerdo a G-1.

Presentación y terminación

D-4. La presentación y terminación será semejante a la de la muestra oficial.

E – REQUISITOS

Medidas

E-1. El ancho del tejido, determinado según se indica en la Especificación Técnica F.A. 111, será establecido por convenio previo admitiéndose una discrepancia de ± 2 cm.

E-2. El tejido cumplirá además con los requisitos indicados en la Tabla I.

TABLA I

REQUISITOS		UNIDAD	Mín	Máx	METODO DE ENSAYO
Masa por metro cuadrado		g/m ²	250	300	F.A. 101
Composición	Poliéster	%	70	80	F.A. 115
	Algodón		20	30	
Contenido de apresto		%	-	5	F.A. 102 - F.A. 103
Números de hilos por centímetro	Urdimbre	-	46	-	F.A. 105
	Trama		28	-	
Número de pasadas por centímetro		-	24	-	F.A. 105
Resistencia a la tracción (Método Grab)	Urdimbre	kg	70	-	F.A. 104
	Trama	-	35	-	
Encogimiento	Urdimbre	%	-	2	F.A. 110
	Trama		-	2	
Solidez del color	al lavado	-	4	-	F.A. 106
	al hipoclorito	-	4	-	F.A. 108
Solidez del color al frote	en seco	-	4	-	F.A. 106
	en húmedo	-	4	-	
Solidez del color al sudor	cambio	-	4	-	F.A. 109
	transparencia	-	4	-	
Solidez del color a la luz diurna	-	-	5	-	F.A. 107

F – INSPECCION Y RECEPCION

F-1. El procedimiento de Inspección y Recepción de los materiales textiles se efectúan de acuerdo a lo establecido en la Especificación Técnica F.A. 8 503.

G – METODOS DE ENSAYO

Color

G-1. La observación del color y del tono se efectuará iluminando las muestras con una lámpara OSRAM-XENON de alta presión tipo XBO 162.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.

