

<b>TRAPOS DE ALGODÓN PARA LIMPIEZA</b>	<b>DEPARTAMENTO NORMALIZACION Y METODOS</b>
	<b>FA. 8 522</b> <b>Mayo de 1977</b>

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

A-1. El método de ensayo para la determinación de la masa por metro cuadrado se establece en la Especificación F.A. 101.

A-2. La inspección y recepción de los materiales textiles se establecen en la Especificación F.A. 8 503.

A-3. El método de identificación primaria de las fibras textiles sobre la base de la solubilidad en diversos disolventes se establece en el proyecto 1 de la Norma IRAM-AAQCT B 7841.

A-4. El método de determinación de los ligamentos se establece en el Proyecto 1 de la Norma IRAM-INTI-CIT C 7553.

A-5. La designación de los ligamentos se establece en el Proyecto 1 de la Norma IRAM-INTI-CIT G 7554.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

B-1. Esta especificación establece las características de los trapos de algodón para limpieza, correspondientes a los siguientes tipos:

- Tipo I - Trapo de color blanco - N.U.M. 8-247-50-1-001-0.  
Para uso en la reparación de sistemas de inyección, control, regulación válvulas de freno y comando, instrumental, convertidores, tableros eléctricos, electrónico y telefónicos, laboratorios, máquinas impresoras, de escribir y calcular.
- Tipo II - Trapo de color variable - N.U.M. 8-247-59-1-001-0.  
Para uso general.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. No trata.

#### **D - CONDICIONES GENERALES**

##### **FABRICACION**

D-1. Serán simples y enteros. Estarán libres de remiendos, bordados, de partes ardidas y de pelusas.

##### **LIMPIEZA**

D-2. Se entregarán bien lavados, sin apresto, desinfectados y libres de manchas, admitiéndose solamente una pequeña cantidad de manchas de óxido de hierro.

### **FORMA**

D-3. Podrán ser de forma regular o irregular.

### **MEDIDAS**

D-4. Las medidas deberán cumplir con las indicadas en la Tabla I.

**TABLA I**

<b>COLOR</b>	<b>LADO MENOR (m)</b>	<b>LADO MAYOR (m)</b>
Blanco	0,25 mín.	0,60 máx.
Variado	0,23 mín.	0,50 máx.

### **DOBLADILLOS**

D-5. Se admitirá un máximo del 15% de trapos con dobladillos o costuras.

### **AGUJEROS**

D-6. Se admitirá un máximo del 1% con agujeros que abarcarán como máximo el 10% del trapo.

### **EMBALAJE**

D-7. Se entregarán en fardos de 50 kg aproximadamente. Se admitirá una tara máxima del 5% con respecto a la masa bruta.

D-8. Los fardos deberán estar convenientemente cerrados a los efectos de protegerlos de contaminaciones y pérdidas de material, con envoltorio limpio y prensado en flojo. Su volumen será aproximadamente de 50 cm x 40 cm.

### **MARCACION**

D-9. En las dos caras del fardo deberán marcarse el número de la orden de compra correspondiente y el número correlativo de cada fardo a los efectos de su identificación.

## **E – REQUISITOS ESPECIALES**

### **MATERIA PRIMA**

E-1. Será algodón, ensayado según el Proyecto 1 de la Norma IRAM-AAQCT B 7841.

### **MASA**

E-2. La masa deberá cumplir con lo indicado en la Tabla II.

**TABLA II**

<b>COLOR</b>	<b>UNIDAD</b>	<b>MIN.</b>	<b>MAX.</b>	<b>METODO DE ENSAYO</b>
Blanco	g/m <sup>2</sup>	120	200	F.A. 101
Variado	g/m <sup>2</sup>	-	300	F.A. 101

**LIGAMENTO**

E-3. Será tafetan o sarga (IRAM-INTI-CIT G 7554). Su determinación se hará según la Norma IRAM-INTI-CIT G 7553.

**F – INSPECCION Y RECEPCION**

**PROCEDIMIENTO**

F-1. Para el procedimiento de la inspección y recepción se seguirá lo establecido en la Especificación F.A. 8 503.

**MUESTRA**

F-2. Estará constituida por trapos extraídos del 20% de los fardos que integran la partida y nunca menos de tres fardos y se dividirá en dos partes una de las cuales debidamente identificada y precintada se reserva para casos de litigio.

**G – METODOS DE ENSAYO**

G-1. No trata.

**H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS**

**LLAMADO A LICITACION**

H-1. Se considerarán ofertas en alternativa, en base a otras calidades, debiendo el proponente remitir una muestra consistente en 5 kg para su consideración.

**I – ANTECEDENTES**

I-1. No trata.



Esta especificación anula la Especificación F.A. 8 522 de agosto de 1976.