

ROPERIA: SABANAS Y FUNDAS DE ALGODON	GERENCIA GENERAL TECNICA DEPTO. DESARROLLO TECNOLÓGICO
	FA. 8 520 Mayo de 1988

0 – ESPECIFICACIONES POR CONSULTAR

<u>NORMA</u>	<u>TEMA</u>
F.A. 8 503	Inspección y recepción de los materiales textiles.
IRAM 7601	Características de los hilos de algodón para coser.
IRAM-AAQCT B 13530	Solideces de los colores a la luz del día.
IRAM-DEF D 7646	Características de la tela de algodón.
IRAM-INTI-CIT G 7509	Ensayo de tracción (tira deshilada).

1 – OBJETO

1-1. Establecer las características de las sábanas y fundas de algodón para coches dormitorios y uso general.

2 – CONDICIONES GENERALES

2-1. Medidas: Las medidas deberán cumplir con las indicadas en la Tabla I, con una discrepancia de ± 2 cm

TABLA I

ELEMENTO	MEDIDAS (m)	
	ANCHO	LARGO
Sábana	1,50	2,50
Funda	0,56	0,85

2-2. Tela e hilo: Las características de la tela y el hilo deberán cumplir con lo establecido en la Tabla II.

TABLA II

CARACTERISTICAS DE LA TELA E HILO

ELEMENTO	REQUISITOS
Tela	Será de algodón de acuerdo con la Norma IRAM-DEF D 7646
Hilo	Será de algodón mercerizado título 50/3, de acuerdo con la Norma IRAM 7601

2-3. Color: Serán de color blanco.

2-4. CONFECCION

2-4-1. Funda: Estarán confeccionadas con un solo trozo de tela unido en sus bordes longitudinales consigo mismo, mediante una costura con sobrecosido y cerrado uno de sus bordes transversales con el mismo sistema. El borde no cosido se terminará con un dobladillo de 30 mm con costura simple.

2-4-2. Sábana: Llevarán dobladillos en los extremos de 30 mm y 10 mm respectivamente, cosidas mediante costura simple.

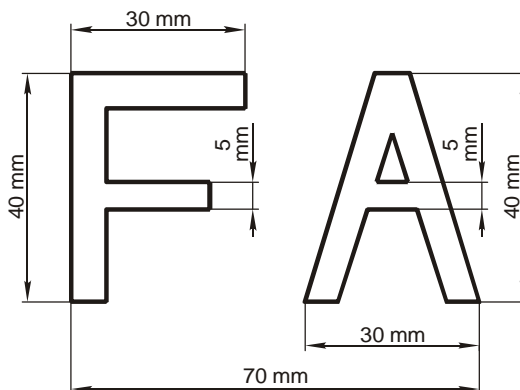
2-5. MARCACION

2-5-1. Sigla a colocar: Las sábanas y las fundas deberán llevar estampada en forma inalterable la sigla **FA** de color negro, de acuerdo a lo indicado en la Figura 1, que se verificará según lo establecido en el Punto 3 (Métodos de Ensayo).

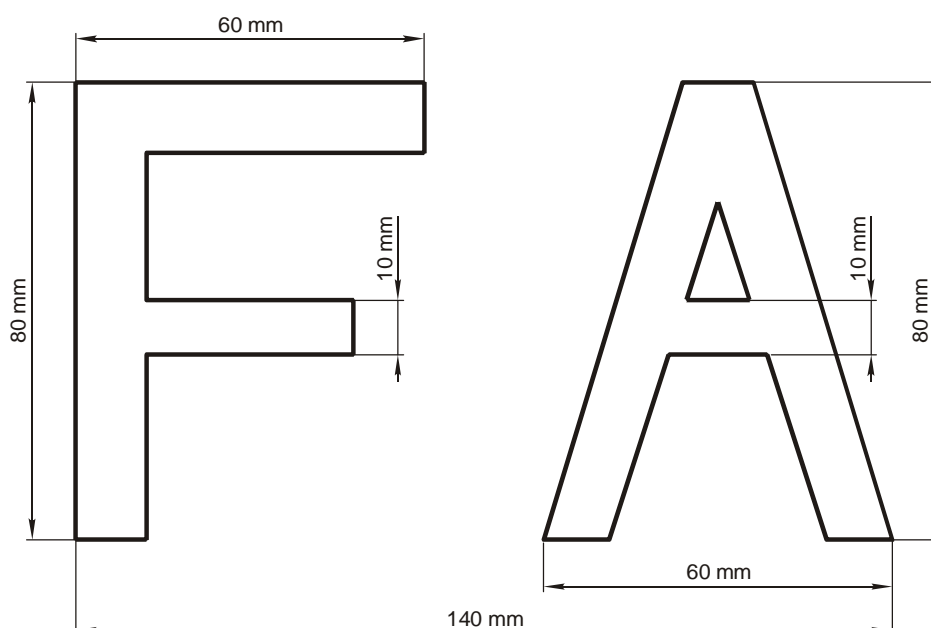
FIGURA 1

MARCAS A COLOCAR EN SABANAS Y FUNDAS

MARCAS PARA FUNDAS



MARCAS PARA SABANAS



2-5-2. Proceso de marcación: El proceso de marcación quedará librado al criterio del fabricante, siempre que ensayado de acuerdo a 3-1/3-7 la tela marcada cumpla con los siguientes requisitos:

- a) No se haya producido variación de color, corrimiento, decoloración, ni alternación de las fibras que constituyan el tejido.
- b) La resistencia a la tracción del tejido marcado deberá ser como mínimo 90% de la resistencia original del tejido sin marcar, ensayado según Norma IRAM-INTI-CIT G 7509 (Método de la tira deshilada).

3 - METODOS DE ENSAYO

3-1. PROCEDIMIENTO

3-1-1. Se efectuarán seis lavados consecutivos de 15 minutos cada uno a temperatura de 65-70°C con una solución integrada por 7‰ de jabón, 3,5% de carbonato de sodio y 3,5% de bicarbonato de sodio.

3-1-2. Se realizarán seis lavados consecutivos de 10 minutos cada uno a la temperatura de 65-70°C con solución de ácido oxálico al 6‰ y ácido acético al 28%.

3-1-3. Se efectuarán seis lavados consecutivos de 10 minutos cada uno a la temperatura de 65-70°C con solución de bisulfito de sodio al 5‰ y ácido clorhídrico al 18%.

3-1-4. Se realizarán seis lavados consecutivos de 5 minutos cada uno a la temperatura de 65-70°C con solución blanqueante de cloro de 0,14‰.

3-1-5. Se efectuará un lavado con cada uno de los solventes siguientes, sobre muestras distintas: nafta, éter, benceno y alcohol.

3-1-6. Se realizará el ensayo de exposición a la luz del día durante 100 horas de acuerdo con lo establecido en la Norma IRAM-AAQCT B 13530.

3-1-7. Se efectuarán seis planchados sucesivos.

4 – INSPECCION Y RECEPCION

4-1. PROCEDIMIENTO: Para el de inspección y recepción se seguirá lo establecido en la Especificación Técnica F.A. 8 503.



Esta especificación anula la Especificación F.A. 8 520 de Julio de 1980.