

RAYON PARA FORROS	RESOLUCION P. N° 584/67
	FA. 8 511 1967

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- 102
- A-1. La determinación de peso se establece en la Especificación Técnica F.A. 101.
- A-2. La determinación de humedad se establece en la Especificación Técnica F.A. 103.
- A-3. La determinación de apresto se establece en la Especificación Técnica F.A. 104.
- A-4. La determinación de la resistencia a la tracción se establece en la Especificación Técnica F.A. 105.
- A-5. La determinación del número de hilos se establece en la Especificación Técnica F.A. 106.
- A-6. La determinación de encogimiento se establece en la Especificación Técnica F.A. 109.
- A-7. La determinación de solidez del color al lavado se establece en la Especificación Técnica F.A. 116.
- A-8. La determinación de la solidez del color al sudor se establece en la Especificación Técnica F.A. 109.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación se refiere a las características que debe cumplir el rayón para forros de uniformes, sobretodos, sacos de abrigo y todas aquellas prendas que eran confeccionadas con percalina de algodón.

C – DEFINICIONES

C-1. No trata.

D - CONDICIONES GENERALES

COLOR

D-1. El color será semejante al de la muestra oficial.

PRESENTACION Y TERMINACION

D-2. La presentación y terminación será semejante al de la muestra oficial.

E – REQUISITOS ESPECIALES

PESO

E-1. El peso por metro cuadrado verificado de acuerdo a G-1 estará comprendido entre 80 y 130 gramos.

HUMEDAD Y APRESTO

E-2. El porcentaje de humedad y apresto verificado de acuerdo a G-2 y G-3 será de 15 como mínimo.

MATERIA PRIMA

E-3. La materia prima utilizada será rayón.

TOLERANCIA A LA TRACCION

E-4. La resistencia a la tracción determinada según G-5 deberá cumplir con los límites siguientes:

- a) Urdimbre: mínimo 6,0 kg/cm
- b) Trama: mínimo 4,5 kg/cm

HILOS POR CENTIMETRO

E-5. El número de hilos por centímetro determinado según G-5 será el siguiente:

- a) Urdimbre: mínimo 30
- b) Trama: mínimo 20

ENCOGIMIENTO

E-6. El encogimiento verificado de acuerdo a G-6 será el siguiente:

- a) Urdimbre: máximo 3,0 %
- b) Trama: máximo 1,0 %

SOLIDEZ DEL COLOR

E-7. La solidez del color al lavado, luego de ensayado de acuerdo a G-7, será de 4 mínimo; la solidez del color al sudor, luego de ensayado de acuerdo a G-8, será de 4 mínimo.

F – INSPECCION Y RECEPCION

F-1. El procedimiento de inspección y recepción de materiales textiles se efectuará de acuerdo a lo establecido en la Especificación Técnica F.A. 8 503.

G – METODOS DE ENSAYO

PESO

G-1. Para la determinación del peso se sigue la Especificación Técnica F.A. 101.

HUMEDAD Y APRESTO

G-2. Para la determinación de humedad se sigue la Especificación Técnica F.A. 102 utilizando el procedimiento de la estufa-balanza o de la estufa.

G-3. La determinación de apresto se establece en la Especificación Técnica F.A. 103.

RESISTENCIA A LA TRACCION

G-4. La determinación de resistencia a la tracción se establece en la Especificación Técnica F.A. 104 y se efectuará según el método de la tira de hilada.

HILOS POR CENTIMETRO

G-5. La determinación del número de hilos se establece en la Especificación Técnica F.A. 105.

ENGOCIMIENTO

G-6. La determinación de encogimiento se establece en la Especificación Técnica F.A. 116.

SOLIDEZ DEL COLOR

G-7. La solidez del color al lavado se efectuará de acuerdo a la Especificación Técnica F.A. 106.

G-8. La solidez del color al sudor se establece en la Especificación Técnica F.A. 109.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. Esta especificación fue tratada en el Comité de Inspección de Materiales en las reuniones de fechas 29/7/67 (Acta N° 29) y 5/6/67 (Acta B° 30).

