

<p>ACEITE PARA CONVERTIDORES HIDRAULICOS DE COCHES MOTORES FIAT</p>	<p>DEPARTAMENTO INVESTIGACION Y NORMALIZACION</p>
	<p>FA. 8 313</p> <p>Octubre de 1971</p>

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. El método para la extracción de muestras se establece en la Norma IRAM 6502.
- A-2. El método de ensayo para determinar el punto de anilina se establece en la Norma IRAM 6506.
- A-3. El método de ensayo para determinar la corrosión sobre lámina de cobre se establece en la Norma IRAM 6533.
- A-4. El método de ensayo para determinar el punto de escurrimiento se establece en la Norma IRAM 6540.
- A-5. El método de ensayo para determinar la viscosidad SSU a 98,9°C se establece en la Norma IRAM 6544.
- A-6. El método de ensayo para determinar el punto de inflamación se establece en la Norma IRAM 6555.
- A-7. El método de ensayo para determinar la formación de espuma se establece en la Norma IRAM 6644.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

- B-1. Esta especificación se refiere a las características que debe cumplir el aceite lubricante utilizado para la lubricación de los convertidores hidráulicos de los coches motores Fiat.

C – DEFINICIONES

- C-1. No trata.

D - CONDICIONES GENERALES

ASPECTO

- D-1. Tendrá aspecto límpido y estará libre de agua, materias extrañas y otras impurezas.

ADITIVOS

- D-2. Tendrá propiedades de estabilidad a la oxidación, deberá prevenir la corrosión, tendrá características dispersante, antidesgaste y antiespumante.

ENTREGA

D-3. El aceite será envasado en tambores de 200 litros de capacidad.

ENVASES

D-4. Los tambores para el transporte del aceite deberán ser rotulados en forma visible, con la leyenda respectiva del tipo de aceite que contienen de acuerdo con las instrucciones vigentes. Se indicará además:

- a) Contenido neto.
- b) Número de orden de compra o contrato.
- c) Fecha de llenado.
- d) Número de identificación de elaboración.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. El aceite ensayado de acuerdo a G-1/9 deberá cumplir los requisitos que se consignan a continuación:

Viscosidad SSU a 98,9°C	mín. 35	máx. 47
Viscosidad SSU a -17,8°C		máx. 11.500
Índice de viscosidad	mín. 95	
Punto de inflamación V.A. °C	mín. 190	
Punto de escurrimiento °C	inferior a -25	
Punto de anilina °C	mín. 85	
Corrosión sobre lámina de Cobre (3 h - 100°C)	1a.	
Espuma cm ³ a 93°C	máx. 20	
Prueba de evaporación % /200 h - 200°C)	máx. 12	

F – INSPECCION Y RECEPCION

LUGAR DE INSPECCION

F-1. La inspección del producto en cada partida se efectuará en el lugar de recepción.

PROTOCOLO

F-2. En la entrega de cada partida el proveedor deberá certificar por medio de un protocolo los resultados de análisis. Los cuales deberán estar en todo de acuerdo con los requisitos establecidos en esta especificación.

EXTRACCION DE MUESTRAS

F-3. La extracción de muestras se efectuará según la Norma IRAM 6502.

F-4. Se abrirá para la extracción de muestras un número igual a la raíz cúbica (o el número entero más próximo) del número total de envases y en ningún caso será inferior a un (1) litro

por envase.

CRITERIO DE ACEPTACION Y RECHAZO

F-5. Se rechazará el total de la partida si uno o más de los tambores verificados no cumple con los requisitos de esta especificación.

F-6. Es privativo de Ferrocarriles Argentinos la realización de ensayos para determinar la viscosidad del aceite a -17,8°. Para lo cual el proveedor deberá poner a disposición de la misma los equipos y elementos necesarios para dicha determinación.

G – METODOS DE ENSAYO

VISCOSIDAD

G-1. Para la determinación de la viscosidad SSU a 98,9°C se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6544.

PUNTO DE INFLAMACION

G-2. Para la determinación del punto de inflamación, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6555.

PUNTO DE ESCURRIMIENTO

G-3. Para la determinación del punto de escurrimiento, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6540.

PUNTO DE ANILINA

G-4. Para la determinación del punto de anilina, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6506.

CORROSION SOBRE LAMINA DE COBRE

G-5. Para la determinación de la corrosión sobre lámina de cobre, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6533.

FORMACION DE ESPUMA

G-6. La determinación de la espuma, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6644.

PRUEBA DE EVAPORACION

G-7. Se prepara un vaso de precipitados de aproximadamente 75 ml de capacidad, se tara previamente y luego se lo llena con 60 gramos de aceite, pesado con exactitud.

G-8. Se coloca el vaso de una estufa a una temperatura de 200°C, provisto de una tapa, dejando libre una abertura de aproximadamente 1 cm² de superficie para la reposición del aire.

G-9. Al cabo de 200 horas se determina por pesada del vaso precipitado, el porcentaje de evaporación.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.

