

GRASA LUBRICANTE PARA RODAMIENTOS EN GENERAL	DEPARTAMENTO INVESTIGACION Y NORMALIZACION
	FA. 8 311 Junio de 1971

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

A-1. El método de ensayo para las determinaciones de álcali libre, agua y jabón base, se establece en la Norma IRAM 6581.

A-2. El método de ensayo para determinar la penetración se establece en la Norma IRAM 6667.

A-3. El método de ensayo para determinar el punto de goteo se establece en la Norma IRAM 6583.

A-4. El método de ensayo para determinar la viscosidad Saybolt se establece en la Norma IRAM 6544.

A-5. El método de ensayo para determinar el punto de inflamación se establece en la Norma IRAM 6555.

A-6. El método de ensayo para determinar el punto de escurrimiento se establece en la Norma IRAM 6540.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

B-1. Esta especificación se refiere a las características que debe cumplir la grasa utilizada en la lubricación de rodamientos en general, con excepción de los rodamientos de puntas de ejes de los vehículos motrices y remolcados, cojinetes de motores de tracción y aplicaciones especiales.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. No trata.

#### **D - CONDICIONES GENERALES**

##### **PARTICULAS EXTRAÑAS**

D-1. La grasa estará libre de impurezas visibles. Deberá estar exenta de partículas abrasivas.

##### **HOMOGENEIDAD**

D-2. Deberá ser suave y unida, no presentará signos de falta de homogeneidad.

##### **CAPACIDAD ANTIOXIDANTE**

D-3. Deberá proporcionar buena protección contra la formación de óxido en

presencia de agua sin que varíe su consistencia o sufra alteraciones.

D-4. Deberá contener aditivos que le proporcionen sobresalientes propiedades antioxidantes y anticorrosivas.

#### **LUBRICACION A LA TEMPERATURA DE SERVICIO**

D-5. Deberá asegurar una lubricación satisfactoria a la temperatura de servicio.

#### **ESTABILIDAD**

D-6. La grasa deberá ser estable física y químicamente.

#### **ENVASES**

D-7. La grasa se entregará en tambores adecuados o en latas acondicionadas en esqueletos de madera para evitar su deterioro, salvo que el contrato u orden de compra indique otro tipo de envase.

D-8. Los envases utilizados para el transporte de la grasa deberán ser rotulados en forma visible con las siguientes referencias:

- a) Tipo de grasa.
- b) Contenido neto.
- c) Número de orden de compra o contrato.
- d) Fecha de llenado.
- e) Número de identificación de elaboración.

#### **E – REQUISITOS ESPECIALES**

E-1. La grasa ensayada de acuerdo a G-1/6 deberá cumplir con los requisitos que se consignan a continuación:

Grado NLGI:	2
Jabón base:	litio
Penetración trabajada 60 golpes a 25 C, mín.:	265
máx.:	295
Punto de goteo C, mín.:	185
Agua:	No contendrá
Alcali libre como LiOH, % máx.:	0,05

#### **Características del aceite lubricante empleado:**

Viscosidad SSU a 37,8 C, mín.:	500
máx.:	600
Punto de inflamación C, mín.:	180
Punto de escurrimiento C, inferior a:	-20

## **F – INSPECCION Y RECEPCION**

### **LUGAR DE INSPECCION**

F-1. La inspección del producto sobre cada partida se efectuará en el lugar de recepción, salvo que el contrato u orden de compra lo especifique de otra manera.

### **MUESTRA**

F-2. La muestra estará constituida por el número de envases equivalente al 50% del total de la partida en partidas hasta 10 envases.

F-3. Para partidas superiores a 10 envases, estará constituida por 5 envases más el número de envases equivalentes al 10% del excedente de 10 envases.

F-4. Para el ensayo de verificación se extraerá el material de tres zonas del envase, superior, media e inferior.

### **CRITERIO DE ACEPTACION O RECHAZO**

F-5. Se rechazará el total de la partida si los ensayos realizados sobre la muestra extraída según F-2 a F-4, no cumplen con los requisitos de esta especificación.

## **G – METODOS DE ENSAYO**

### **ALCALI LIBRE - AGUA - JABON BASE**

G-1. Para las determinaciones de álcali libre, agua y jabón base, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6581.

### **PENETRACION**

G-2. Para la determinación de la penetración, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6667.

### **PUNTO DE GOTEO**

G-3. Para la determinación del punto de goteo, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6583.

### **VISCOSIDAD SAYBOLT**

G-4. Para la determinación de la viscosidad Saybolt, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6544.

### **PUNTO DE INFLAMACION**

G-5. Para la determinación del punto de inflamación, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6555.

### **PUNTO DE ESCURRIMIENTO**

G-6. Para la determinación del punto de escurrimiento, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6540.

#### **H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS**

H-1. No trata.

#### **I – ANTECEDENTES**

I-1. No trata.

