

ACEITES LUBRICANTES PARA USOS GENERALES	DEPARTAMENTO INVESTIGACION Y NORMALIZACION
	FA. 8 309 Abril de 1970

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. El método para la extracción de muestras se establece en la Norma IRAM 6502.
- A-2. El método de ensayo para determinar el punto de escurrimiento se establece en la Norma IRAM 6540.
- A-3. El método de ensayo para determinar Carbón Conradson se establece en la Norma IRAM 6542.
- A-4. El método de ensayo para determinar la viscosidad SSU se establece en la Norma IRAM 6544.
- A-5. El método de ensayo para determinar el color se establece en la Norma IRAM 6548.
- A-6. El método de ensayo para determinar el punto de inflamación se establece en la Norma IRAM 6555.
- A-7. El método de ensayo para determinar el número de neutralización se establece en la Norma IRAM 6558.
- A-8. El método de ensayo para determinar cenizas se establece en la Norma IRAM 6564.
- A-9. El método de ensayo para determinar el índice de viscosidad se establece en la Norma IRAM 6565.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación se refiere a las características que deben cumplir los aceites lubricantes utilizados para la lubricación de compresores de aire, motores de combustión interna fijos en servicio intermitente, motores eléctricos, máquinas herramientas, molinos, transmisión de engranajes, cojinetes planos, movimientos mecánicos y en general toda aplicación donde pueda emplearse aceites minerales puros sin necesidad de recurrir a productos especiales.

C – DEFINICIONES

C-1. No trata.

D - CONDICIONES GENERALES

TIPO

D-1. Los aceites comprendidos en esta especificación serán minerales puros y estarán constituidos por cortes de petróleo altamente refinados.

GRADOS

D-2. Corresponderán a los grados de viscosidad establecidos en la clasificación de la "Society of Automotive Engineers" de los Estados Unidos de Norteamérica (SAE) para las referencias siguientes: SAE 10, SAE 20, SAE 30, SAE 40 y SAE 50.

ASPECTO

D-3. Serán límpidos y transparentes, completamente homogéneos, libres de humedad, materias extrañas y otras impurezas.

EMBALAJE

D-4. Los aceites serán envasados en tambores debidamente rotulados cuya capacidad estipule el contrato u orden de compra.

E – REQUISITOS ESPECIALES

COLOR - VISCOSIDAD - INDICE DE VISCOSIDAD - PUNTO DE INFLAMACION - PUNTO DE ESCURRIMIENTO - NUMERO DE NEUTRALIZACION - CARBON CONRADSON Y CENIZAS

E-1. Los aceites ensayados de acuerdo a G-1/8 deberán satisfacer los requisitos que se consignan a continuación:

		SAE 10	SAE 20	SAE 30	SAE 40	SAE 50
Color NPA	máx.	1½ - 2 ½	2 ½ - 3	3 - 4	4 - 4 ½	4 ½ - 5
Viscosidad SSU a 37,8 C	mín.	200	320	---	---	---
	máx.	220	350	---	---	---
Viscosidad SSU a 98,9 C	mín.	---	---	58	74	92
	máx.	---	---	66	78	96
Indice de viscosidad	mín.	50	50	65	65	65
Punto de inflamación C.V.A. C	mín.	180	190	205	210	225
Punto de escurrimiento C	máx.	-10	-10	-10	-10	-10
Número de neutralización	máx.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Carbón Conradson	máx.	0,10	0,10	0,15	0,30	0,40
Cenizas	No contendrán					

F – INSPECCION Y RECEPCION

LUGAR DE INSPECCION

F-1. La inspección del producto sobre cada partida se efectuará en el lugar de recepción, salvo que el contrato u orden de compra lo especifique de otra manera.

MUESTRA

F-2. La extracción de muestra se efectuará según la Norma IRAM 6502.

F-3. Se abrirá para la extracción de muestras un número igual a la raíz cúbica (o el número entero más próximo) del número total de envases y en ningún caso será inferior a un (1) litro por envase.

CRITERIO DE ACEPTACION Y RECHAZO

F-4. Se rechazará el total de la partida si uno de los tambores verificados no cumpla con esta especificación.

G – METODOS DE ENSAYO

PUNTO DE ESCURRIMIENTO

G-1. Para la determinación del punto de escurrimiento se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6540.

CARBON CONRADSON

G-2. Para la determinación del Carbón Conradson, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6542.

VISCOSIDAD

G-3. Para la determinación de la viscosidad Saybolt Universal, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6544.

COLOR

G-4. Para la determinación del color, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6548.

PUNTO DE INFLAMACION

G-5. Para la determinación del punto de inflamación, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6555.

NUMERO DE NEUTRALIZACION

G-6. Para la determinación del número de neutralización, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6558.

INDICE DE VISCOSIDAD

G-7. Para la determinación del índice de viscosidad, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6565.

CENIZAS

G-8. Para la determinación de las cenizas, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6564.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.

