

| | |
|--|--|
| GRASA LUBRICANTE PARA LOCOMOTORAS DE VAPOR | DEPARTAMENTO INVESTIGACION Y NORMALIZACION |
| | FA. 8 307 Febrero de 1970 |

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. El método de ensayo para las determinaciones de la alcalinidad libre, cenizas, agua, jabón y materias insolubles, se establecen en la Norma IRAM 6581.

A-2. El método de ensayo para determinar la penetración se establece en la Norma IRAM 6667.

A-3. El método de ensayo para determinar el punto de goteo se establece en la Norma IRAM 6583.

A-4. El método de ensayo para determinar la viscosidad Saybolt se establece en la Norma IRAM 6544.

A-5. El método de ensayo para determinar el punto de inflamación se establece en la Norma IRAM 6555.

A-6. El método de ensayo para determinar el punto de escurrimiento se establece en la Norma IRAM 6540.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación se refiere a las características que debe cumplir la grasa utilizada en la lubricación de punta de ejes y de mecanismos de biela y manivela de locomotoras.

C – DEFINICIONES

C-1. No trata.

D - CONDICIONES GENERALES

PARTICULAS EXTRAÑAS

D-1. Deberá estar exenta de partículas abrasivas y de todo otro tipo de impurezas.

HOMOGENEIDAD

D-2. No deberá presentar signos de falta de homogeneidad y al ser trabajada no se desmenuzará.

ESTABILIDAD

D-3. Deberá mantener sus propiedades físicas y químicas dentro de los límites de los requisitos especiales previstos en la presente especificación, por un período no inferior a un año, en condiciones normales de almacenamiento; en caso contrario se procederá al canje de las unidades cuestionadas.

ENVASES

D-4. La grasa será moldeada en panes de 25 a 50 kg, envuelta en papel impermeabilizado y envasada en cajones o esqueletos de 50 kg de capacidad, salvo que el contrato u orden de compra indicara otro tipo de envase o peso de los panes.

D-5. Los envases utilizados para el transporte de la grasa deberán ser rotulados en forma visible con las siguientes referencias:

- a) Tipo de grasa.
- b) Contenido neto.
- c) Número de la orden de compra o contrato.
- d) Fecha de envase.
- e) Número de identificación de elaboración.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. Ensayada de acuerdo a G-1/6 deberá cumplir con los requisitos que se consignan a continuación:

| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Jabón base: | sodio |
| Penetración a 25 C, (sin trabajar): | mín. 30 - máx. 50 |
| Punto de goteo C: | mín. 185 |
| Agua %: | máx. 0,5 |
| Alcalinidad libre NaOH, %: | máx. 0,5 |
| Cenizas sulfatadas %: | máx. 15 |
| Materias insolubles %: | máx. 0,2 |

ACEITE LUBRICANTE EMPLEADO

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Viscosidad SSU a 98,9 c: | mín. 120 - máx. 130 |
| Punto de inflamación C: | mín. 200 |
| Punto de escurrimiento C: | máx. 0 |

F – INSPECCION Y RECEPCION

LUGAR DE INSPECCION

F-1. La inspección del producto sobre cada lote se efectuará en el lugar de recepción.

MUESTRA

F-2. Se tomará como unidad el cajón o esqueleto de 50 kg.

F-3. En lotes de hasta 25 cajones o esqueletos se extraerán muestras representativas para su análisis de no menos de 2 (dos) unidades.

F-4. En lotes de más de 25 cajones o esqueletos se extraerán muestras representativas para su análisis de no menos del 8% del total de las unidades.

CRITERIO DE ACEPTACION O RECHAZO

F-5. Ensayada la muestra extraída de acuerdo a F-2/4, se rechazará el lote si el material de uno o más cajones o esqueletos no cumpliera con lo exigido.

G – METODOS DE ENSAYO

JABON BASE - AGUA - ALALI LIBRE - CENIZAS - MATERIAS INSOLUBLES

G-1. Se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6581.

PENETRACION

G-2. Se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6667.

PUNTO DE GOTEO

G-3. Se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6583.

VISCOSIDAD SAYBOLT

G-4. Se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6544.

PUNTO DE INFLAMACION

G-5. Se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6555.

PUNTO DE ESCURRIMIENTO

G-6. Se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6540.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.

