

<p>ACEITE LUBRICANTE PARA CARTER DE LOCOMOTORAS DIESEL ELECTRICAS</p>	<p>DEPARTAMENTO INVESTIGACION Y NORMALIZACION</p>
	<p>FA. 8 306</p> <p>Enero de 1970</p>

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. El método para la extracción de muestras se establece en la Norma IRAM 6502.
- A-2. El método de ensayo para determinar el punto de escurrimiento, se establece en la Norma IRAM 6540.
- A-3. El método de ensayo para determinar el Carbón Conradson, se establece en la Norma IRAM 6542.
- A-4. El método de ensayo para determinar la viscosidad SSU se establece en la Norma IRAM 6544.
- A-5. El método de ensayo para determinar el color, se establece en la Norma IRAM 6548.
- A-6. el método de ensayo para determinar el punto de inflamación, se establece en la Norma IRAM 6555.
- A-7. El método de ensayo para determinar el número de neutralización, se establece en la Norma IRAM 6558.
- A-8. El método de ensayo para determinar el índice de viscosidad, se establece en la Norma IRAM 6565.
- A-9. El método de ensayo para determinar cenizas sulfatadas, se establece en la Norma IRAM 6571.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

- B-1. Esta especificación se refiere a las características que debe cumplir el aceite lubricante utilizado en el carter de las locomotoras diesel eléctricas.
- B-2. Esta especificación no es aplicable al aceite lubricante utilizado en el carter de las Locomotoras General Motors.

C – DEFINICIONES

- C-1. No trata.

D - CONDICIONES GENERALES

ASPECTO

- D-1. Tendrá aspecto límpido y estará libre de agua, materias extrañas y otras impurezas.

ADITIVOS

D-2. Tendrá propiedades de estabilidad a la oxidación, deberá prevenir la corrosión, tendrá características detergente dispersante. Será del tipo "Suplemento 1", deberá responder a la Norma MIL-L-2104 B, y satisfacer las pruebas del bulbo de inmersión y sedimentos ALCO.

HOMOGENEIDAD

D-3. El aditivo permanecerá uniformemente distribuido en el aceite a todas las temperaturas por encima de su Punto de Ecurrimiento y hasta 300 C.

ENTREGA

D-4. El aceite será envasado en tambores de 200 litros de capacidad o cargado a granel en vagones tanques según lo estipule el contrato u orden de compra.

ENVASES

D-5. Los tambores o vagones tanques utilizados para el transporte del aceite deberán ser rotulados en forma visible con la leyenda respectiva al tipo de aceite que contienen.

Se indicará además:

- a) Contenido neto.
- b) Número de la orden de compra o contrato.
- c) Fecha de llenado.
- d) Número de identificación de elaboración.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. El aceite ensayado de acuerdo a G-1/8 deberá cumplir los requisitos que se consignan a continuación:

Color N.P.A.	máx.	5
Viscosidad S.S.U. a 37,8 C	mín.	820
	máx.	970
Viscosidad S.S.U. a 98,9 C	mín.	72
	máx.	82
Indice de viscosidad	mín.	65
Punto de inflamación, C	mín.	230
Punto de escurrimiento, C	máx.	-10
Número de neutralización	máx.	0,91
Carbón Conradson, % (con cenizas)	máx.	0,78
Cenizas sulfatadas, %	mín.	0,52

F – INSPECCION Y RECEPCION

LUGAR DE INSPECCION

F-1. La inspección del producto sobre cada partida se efectuará en el lugar de la recepción, salvo que el contrato u orden de compra lo especifique de otra manera.

MUESTRA

F-2. La extracción de muestra se efectuará según la Norma IRAM 6502.

F-3. Cuando se extraigan muestras de cargamentos entregados en vagones tanques se tomarán por lo menos cinco (5) litros de cada vagón tanque.

F-4. Cuando se extraigan muestras de cargamentos entregados en tambores, se abrirán para la extracción de muestras un número igual a la raíz cúbica (o el número entero más próximo) del número total de envases y en ningún caso será inferior a un (1) litro por envase.

CRITERIO DE ACEPTACION O RECHAZO

F-5. Si la entrega se efectúa en tambores, se rechazará el total de la partida si uno de los tambores verificados no cumple con esta especificación. Cuando la entrega se efectúa a granel, se rechazará el vagón tanque si el resultado de los ensayos realizados en la muestra extraída del mismo, no cumple con esta especificación.

G – METODOS DE ENSAYO

PUNTO DE ESCURRIMIENTO

G-1. Para la determinación del punto de escurrimiento, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6540.

CARBON CONRADSON

G-2. Para la determinación del carbón Conradson, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6542.

VISCOSIDAD SAYBOLT

G-3. Para la determinación de la viscosidad Saybolt, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6544.

COLOR

G-4. Para la determinación del color, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6548.

PUNTO DE INFLAMACION

G-5. Para la determinación del punto de inflamación, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6555.

NUMERO DE NEUTRALIZACION

G-6. Para la determinación del número de neutralización, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6558.

INDICE DE VISCOSIDAD

G-7. Para la determinación del índice de viscosidad, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6565.

CENIZAS SULFATADAS

G-8. Para la determinación de las cenizas sulfatadas, se sigue el método establecido en la Norma IRAM 6571.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.

