

PARAGOLPES PARA COCHES Y VAGONES - CARACTERISTICAS DEL MATERIAL	DEPARTAMENTO NORMALIZACION Y METODOS
	FA. 8 010 Junio de 1975

#### **A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR**

A-1. Las características de las piezas de acero moldeado se establecen en la Especificación Técnica FA 8 701.

A-2. Las características del platillo, el vástago y la tuerca se establecen en la Norma IRAM-FA L 70-15.

A-3. Las características de la fundición maleable de corazón negro ferrítica se establecen en la Especificación Técnica FA 8 715.

#### **B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION**

B-1. Se refiere a las características que deben cumplir el material del platillo, vástago, tuerca y guía de los paragolpes para coches y vagones.

#### **C – DEFINICIONES**

C-1. No trata.

#### **D - REQUISITOS GENERALES**

##### **PLATILLO, VASTAGO Y TUERCA**

D-1. Deberán cumplir con lo establecido en la norma IRAM-FA L 70-15: *PLATILLO, VASTAGO Y TUERCA PARA PARAGOLPES DE COCHES Y VAGONES*

##### **GUIA (CAJA Y BUJE DEL PARAGOLPE)**

D-2. Deberá cumplir con lo establecido en la especificación FA 8 701, *PIEZAS DE ACERO MOLDEADO*, Clase "A", o en la Especificación Técnica FA 8 715, *PIEZAS DE FUNDICION MALEABLE DE CORAZON NEGRO FERRITICA*, Grado FMNf 3512, según corresponda.



Esta especificación anula la Especificación FA. 8 010 de Marzo de 1975.