

<p align="center">SILLETAS PARA VIA DE FUNDICION MALEABLE DE CORAZON NEGRO FERRITICA</p>	<p align="center">DEPARTAMENTO INVESTIGACION Y NORMALIZACION</p>
	<p align="center">FA. 7 046</p> <p align="center">Junio de 1971</p>

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. Las características de la fundición maleable de corazón negro ferrítica, se establecen en la Especificación F.A. 8 715.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las características que deben cumplir las silletas para vía de fundición maleable de corazón negro ferrítica.

C – DEFINICIONES

C-1. No trata.

D - CONDICIONES GENERALES

D-1. Las silletas para vía de fundición maleable de corazón negro ferrítica, deberán cumplir con lo establecido en la Especificación F.A. 8 715 *PIEZAS DE FUNDICION MALEABLE DE CORAZON NEGRO FERRITICA* (Proyecto 1° B de Recomendación COPANT 2:6-017) para el grado FMNf 3512, con las siguientes modificaciones:

1. Capítulo 4

- a) Párrafo 4.4.1: Deberá regir el texto siguiente: *Se colocará sobre todas las piezas fundidas de tamaño suficiente y en posiciones tales que no interfieran con el servicio de las piezas, en relieve, en las zonas indicadas en el plano las referencias siguientes:*
 - a) la marca del fabricante
 - b) La sigla F.A.
 - c) las referencias del perfil del riel al cual está destinada.
- b) Párrafo 4.4.2: Deberá regir el texto siguiente: *Se entregarán acondicionadas en grupos de cinco (5) silletas, convenientemente atadas con alambre, para facilitar su transporte ferroviario.*

2. Capítulo 5

- a) Párrafo 5.4.1: No regirá lo siguiente: *A menos que se acuerde otra cosa entre productor y comprador, se permitirán las variaciones indicadas en la Recomendación COPANT correspondiente.*

3. Capítulo 6

- a) Párrafo 6.3.2: Deberá regir el texto siguiente: *Ferrocarriles Argentinos o su representante ensayará una (1) probeta de tracción correspondiente a una misma colada y tratamiento térmico de cada lote presentado a inspección.*
- b) Párrafo 6.4.1: Deberá regir el texto siguiente: *Todas las piezas rechazadas debido a un tratamiento térmico inadecuado podrán ser reprocesadas por la planta productora. Las piezas*

reprocesadas serán inspeccionadas nuevamente y si sus características se ajustan a lo establecido en esta especificación serán aceptadas.

E – REQUISITOS ESPECIALES

E-1. No trata.

F – INSPECCION

F-1. No trata.

G – METODOS DE ENSAYO

G-1. No trata.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.

