

ELEMENTOS DE TRANSMISION MECANICA PARA CAMBIOS DE VIA	DEPARTAMENTO NORMALIZACION Y METODOS
	FA. 7 041 Mayo de 1973

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. Las características de las piezas de fundición gris se establecen en la Especificación FA 8 718.

A-2. Las características de las piezas de acero al carbono forjado se establecen en la Norma IRAM 538.

A-3. Las características de las piezas de acero laminado se establecen en la Norma IRAM 503.

A-4. Las características de las piezas de acero moldeado se establecen en la Especificación FA 8 701.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación establece las características que deben cumplir los elementos de transmisión mecánica para cambios de vía, siguientes:

- a) Escuadra
- b) Corredera para escuadra
- c) Base para escuadra
- d) Barra de transmisión
- e) Unión para barra de transmisión
- f) Rodillo
- g) Soporte para rodillo/s
- h) Chaveta
- i) Junta
- j) Perno
- k) Tuerca doble de ajuste.

C – DEFINICIONES

C-1. Escuadra: Elemento de brazos iguales o desiguales que permite cambiar la dirección del movimiento.

C-2. Corredera para escuadra: Es la pieza que permite regular el brazo de palanca en una escuadra.

C-3. Base para escuadra: Pieza de soporte para escuadra que sirve para la fijación de su eje de giro.

C-4. Barra de transmisión: Es el elemento (vínculo) que permite transmitir refuerzos mediante su traslación.

C-5. Unión para barras de transmisión: Elemento que da la continuidad mecánica de

la barra de transmisión.

C-6. Rodillo: es el elemento que sustenta y facilita el desplazamiento de una barra de transmisión.

C-7. Soporte para rodillo/s: es el elemento que guía el o los rodillos.

C-8. Chaveta: Es a los efectos de esta especificación, la pieza plana ahusada que permite vincular las barras de transmisión entre si o con otro elemento.

C-9. Junta: Es la pieza solidaria a una barra de transmisión, utilizada para unir a ésta con otro elemento.

C-10. Perno: elemento cilíndrico que permite la vinculación de piezas.

C-11. Tuerca doble de ajuste: Es la pieza con dos roscas hembras de pasos opuestos que permite variar la aproximación de dos elementos.

D - CONDICIONES GENERALES

MARCACION

D-1. Cada pieza deberá cumplir con lo establecido en el plano correspondiente y llevará indicado con caracteres indelebles las características siguientes:

- a) la sigla FA
- b) el nombre o marca registrada del fabricante.

E – REQUISITOS ESPECIALES

MEDIDAS

E-1. Verificadas de acuerdo con G-1, deberá cumplir con los planos correspondientes.

CARACTERISTICAS DEL MATERIAL

E-2. Deberán cumplir con lo establecido en la tabla siguiente:

ELEMENTO	MATERIAL	NORMA O ESPECIFICACION	TIPO
Escuadra	Acero Forjado	IRAM 538	A-37
Corredera para escuadra	Acero moldeado	FA 8 701	A
Base para escuadra	Fundición gris	FA 8 718	FG 15
Barras de transmisión	Acero laminado	IRAM 503	A-37
Unión para barra de transmisión	Acero laminado	IRAM 503	A-37
Rodillo	Fundición gris	FA 8 718	FG 15
Soporte para rodillo/s	Fundición gris	FA 8 718	FG 15
Chaveta	Acero laminado	IRAM 503	A-37
Junta	Acero Forjado	IRAM 538	A-37
Perno	Acero laminado	IRAM 503	A-37
Tuerca doble de ajuste	Acero Forjado	IRAM 538	A-37
	Acero moldeado	FA 8 701	A

F – INSPECCION

F-1. No trata.

G – METODOS DE ENSAYO

MEDIDAS

G-1. Se verifican con instrumentos que aprecien el 0,1 de mm y calibradores adecuados.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.

