

ESPECIFICACION PROVISORIA PARA LA ADQUISICION DE PLACAS DE MADERA PARA APOYO DE RIEL	DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD
	FA. 7 021 (Prov.) Agosto de 1983

1 - MATERIAL

Para la construcción de las placas se utilizará madera de las siguientes especies:

- Alamo plateado (Populus alba)
- Alamo canadiense (Populus canadensis)
- Alamo negro o italiano (Populus nigra)
- Alamo (Populus I.63)
- Alamo (Populus P.214)

2 - ESTADO DE LA MADERA

La madera deberá ser sana, sin grietas, ni rajaduras, vicios de conformación, hongos e insectos parásitos, ni partes podridas. Podrá tener nudos de hasta 10 mm de diámetro bien fijos, y no más de tres (3) cada 250 cm². Se deberá utilizar madera que tenga un estacionamiento de seis (6) meses como mínimo.

3 - TRATAMIENTO DE LA MADERA

- a) Las maderas citadas se comprimirán antes de ser impregnadas y cuando el grado de humedad esté comprendido entre 6% y el 12%. Deberán comprimirse un 50% de su espesor original hasta obtener el espesor definitivo.

La masa específica de las maderas sin impregnación deberá estar comprendida entre 600 y 800 kg/m³.

- b) Las placas se deberán impregnar por el sistema Rüping simple con creosota de carbón de piedra (IRAM 9512 de agosto de 1982).

Los extremos de las placas perpendiculares al sentido de las fibras deberán sellarse con un preparado de asfalto compuesto por: 60/75% de asfalto, y 30/35% de abastina para impedir el paso de la humedad. La temperatura de colocación será de 120°C a 140°C.

4 - MEDIDAS Y TERMINACION

Las medidas, terminación y sentido de las fibras de las placas se ajustarán a lo indicado en el plano correspondiente.

5 - EMBALAJE

Las placas para vía deberán entregarse en paquetes de cincuenta (50) unidades, embalados con tapa y fondo de madera, comprimidos y atados con alambre.

6 - INSPECCION Y RECEPCION

- a) Ensayos no Destructivos: La inspección para el control del material, estado de la madera, medidas y terminación, embalaje, etc., se efectuará sobre una muestra constituida por no menos del 0,5% de las placas que integran el lote. Si las placas defectuosas supera el 5% de las placas de la muestra, se rechazará el lote.
- b) Verificación del proceso de Impregnación y sellado: El proceso de impregnación y sellado de las placas será verificado en la planta del proveedor por la inspección designada por Ferrocarriles Argentinos. El proveedor deberá comunicar con la suficiente antelación el día y hora del comienzo de ambos procesos, a los efectos de la inspección correspondiente. El proveedor deberá brindar a la inspección técnica de Ferrocarriles Argentinos todas las facilidades necesarias para verificar el cumplimiento de su misión. Asimismo la inspección de Ferrocarriles Argentinos podrá disponer el retiro de muestras que considere necesarias para su verificación.

No se admitirá ningún lote de placas cuya impregnación y sellado no se ajuste a lo establecido en la presente especificación.

