

CRUCETAS DE MADERA PARA LINEAS AEREAS DE TELECOMUNICACIONES	DEPARTAMENTO INVESTIGACION Y NORMALIZACION
	FA. 7 017 Enero de 1970

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

A-1. El vocabulario de la madera se establece en la Norma IRAM 9502.

A-2. El método de ensayo para la determinación de la humedad se establece en la Norma IRAN 9532.

A-3. El procedimiento de recepción por atributos – Plan de muestra única con rechazo, se establece en la Norma IRAM 15.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

B-1. Esta especificación se refiere a las características que deben cumplir las crucetas de madera destinadas a las líneas aéreas de telecomunicaciones.

C – DEFINICIONES

C-1. Para las definiciones de los distintos vocablos relacionados con la madera, se sigue lo establecido en la Norma IRAM 9502.

D - CONDICIONES GENERALES

ESPECIE Y CALIDAD DE LA MADERA

D-1. Será de lapacho de primera calidad.

CARACTERISTICAS DE LA MADERA

Disposición de las fibras

D-2. Las fibras serán sensiblemente paralelas al eje longitudinal de la pieza.

Defectos no admitidos

D-3. La madera estará libre de albura, grietas, rajaduras o cualquier otro defecto que pueda disminuir su resistencia y/o afectar su vida útil.

Defectos admitidos

D-4. Se admitirá hasta dos nudos por cara siempre que su diámetro no sea superior a 6 mm. No se considerarán los nudos de diámetro menor de tres (3) milímetros.

D-5. Se admitirá como máximo un orificio originado por un nudo por cada cruceta siempre que su diámetro no exceda 10 mm y su profundidad 5 mm y que no se encuentre en una arista, en la parte superior de la cruceta o en la zona adyacente a los orificios de sujeción con el poste.

TERMINACION

D-6. Las superficies de las crucetas serán razonablemente planas y lisas. Carecerán de astillas o cualquier otro defecto que pueda ocasionar daños al operario durante su manipuleo.

D-7. Los orificios serán perpendiculares a las caras. Se admitirán pequeños desprendimientos o astillas en los extremos de los orificios, originados por un proceso normal de agujereado.

E – REQUISITOS ESPECIALES

MEDIDAS

E-1. Las medidas de la cruceta verificadas según G-1 deberán cumplir con las indicadas en el plano correspondiente y lo establecido en el párrafo E-2.

E-2. La flecha de la curvatura no será superior a 0,5% de su longitud.

HUMEDAD

E-3. La humedad determinada según G-2 no será mayor del 22%.

F – INSPECCION

F-1. El representante de Ferrocarriles Argentinos podrá inspeccionar la fabricación de las crucetas en todas sus etapas y el fabricante deberá darle facilidades a los efectos de permitirle efectuar las verificaciones que juzgue conveniente.

PRESENTACION DE LA PARTIDA

F-2. La partida presentada a la inspección de Ferrocarriles Argentinos estará constituida por lotes de crucetas de iguales medidas.

MUESTRA DESTINADA A LOS CONTROLES

F-3. De la partida presentada a inspección el representante de Ferrocarriles Argentinos extraerá el número de unidades que establece la Norma IRAM 15.

F-4. Para la aceptación o rechazo de la partida se adoptará un nivel aceptable de calidad (AQL) = 1%.

F-5. Se considerará defectuosa la cruceta cuando no cumpla cualquiera de los requisitos de esta especificación.

G – METODOS DE ENSAYO

MEDIDAS

G-1. Se utilizan elementos de medición que aprecien el milímetro.

HUMEDAD

G-2. Se sigue el método establecido en la Norma IRAM 9532.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.

