

PERNOS CON RANURA PARA CIRCUITO DE VIA	RESOLUCION P. N° 1639/68
	FA. 7 016 Año 1968

A – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

- A-1. El método de ensayo de dureza Brinell se indica en la Norma IRAM 104.
A-2. El plan de muestra múltiple con rechazo, se indica en la Norma IRAM 17.
A-3. El método de análisis químico de aceros al carbono se indica en la Norma IRAM 584.

B – ALCANCE DE ESTA ESPECIFICACION

- B-1. Esta especificación se refiere a las características que deben cumplir los pernos con ranura utilizados en los circuitos de vía.

C – DEFINICIONES Y CARACTERIZACION

- C-1. No trata.

D - CONDICIONES GENERALES

TERMINACION SUPERFICIAL

- D-1. Los pernos deberán presentar sus superficies lisas, sin rebabas, fisuras, falta de material o cualquier otro defecto que afecte su utilización.

RECUBRIMIENTO

- D-2. Será de cobre por electrodeposición.

EMBALAJE

- D-3. Los pernos se entregarán en cajas de cartón conteniendo 100 unidades. El embalaje deberá llevar las siguientes referencias:

- Marca
- Referencia de Orden de Compra
- Designación de la pieza
- Peso bruto
- Cantidad

E – REQUISITOS ESPECIALES

DIMENSIONES

- E-1. Los pernos verificados según G-1 deberán tener las dimensiones y tolerancias en el plano correspondiente.

CARACTERISTICAS DEL MATERIAL

Composición química

E-2. Los pernos verificados según G-2 deberán cumplir con lo establecido en la Norma IRAM 600 para el acero 1010, 1018, 1020 y 1112.

Dureza Brinell

E-3. Verificada la dureza Brinell según G-3 deberá ser como mínimo 110.

ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO

E-4. Verificado el espesor del recubrimiento según G-4, deberá tener como mínimo 0,007 mm.

F – INSPECCION Y RECEPCION

MUESTRA

F-1. La muestra destinada a la inspección estará constituida por el número de unidades que establece la Norma IRAM 17 – Inspección Normal.

CRITERIO DE ACEPTACION Y RECHAZO

F-2. A los efectos de la recepción por terminación, dimensiones, dureza Brinell y espesor de recubrimiento, se considera un nivel de calidad aceptable AQL = 1%.

F-3. Se considerará defectuosa la unidad cuando no cumpla cualquiera de las características mencionadas en F-2.

G – METODOS DE ENSAYO

DIMENSIONES

G-1. Se utilizan calibres apropiados.

COMPOSICION QUIMICA

G-2. Se sigue el método establecido en la Norma IRAM 584.

DUREZA BRINELL

G-3. Se sigue el método establecido en la Norma IRAM 104. Se utiliza bolilla de 2,5 mm de diámetro.

ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO

G-4. Se sigue el método establecido en la Norma ASTM A-219.

H – INDICACIONES COMPLEMENTARIAS

H-1. No trata.

I – ANTECEDENTES

I-1. No trata.

