

LAMINADOS PLASTICOS TERMOESTABLES DECORATIVOS - METODOS DE ENSAYO	GERENCIA GENERAL TECNICA DESARROLLO TECNOLÓGICO
	FA. 0 148 Abril de 1988

0 – ESPECIFICACIONES A CONSULTAR

<u>NORMA IRAM</u>	<u>TEMA</u>
13361	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de determinación de fallas visibles a simple vista.
13362	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de determinación del espesor.
13363	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de determinación de la resistencia térmica superficial a 180° c.
13364	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de determinación de la estabilidad dimensional.
13365	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de determinación de la moldeabilidad.
13366	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de determinación de la resistencia superficial a la quemadura de cigarrillos.
13367	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de determinación de la resistencia a la inmersión en agua hirviente.
13368	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de determinación de la resistencia al manchado.
13369	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de ensayo de abrasión.
13370	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de ensayo de impacto.
13371	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de determinación de la resistencia superficial al agua hirviente.
13372	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de determinación del brillo de las superficies.
13373	Laminados plásticos termoestables decorativos. Método de determinación de la solidez del color a la luz artificial.

1 – OBJETO

1-1. Establecer los métodos de ensayo para la determinación de las características de los laminados plásticos termoestables decorativos los que se enumeran a continuación:

- 1-1.1. FALLAS A SIMPLE VISTA: Establecer el método de determinación de fallas a simple vista tales como mancha, tiznes, huellas, rayas, partículas extrañas, etc., presentes en los laminados plásticos termoestables decorativos debidas a fallas de impresión o suciedades del papel decorado que lo compone.
- 1-1.2. ESPESOR: Establecer el método de ensayo para la determinación del espesor en milímetros de los laminados plásticos termoestables decorativos.
- 1-1.3. RESISTENCIA TERMICA SUPERFICIAL A 180° C: Establecer el método de determinación de la resistencia térmica superficial sometiendo una determinada área del laminado a la acción de una temperatura de 180° C durante 20 minutos, observándose al cabo del ensayo los cambios superficiales producidos (ampollas, desplegado del laminado, cuarteos, cambios de color, etc.).
- 1-1.4. ESTABILIDAD DIMENSIONAL: Establecer el método de ensayo de determinación de la estabilidad dimensional sometiendo una serie de probetas a ensayos a baja humedad relativa (24 hs. a 70° C) y a alta humedad relativa (7 días a 40° C y 95% H.R.).
- 1-1.5. MOLDEABILIDAD: Establecer el método de ensayo de moldeabilidad, calentando el laminado plástico termoestable decorativo a temperatura determinada y doblando la probeta en un molde especial a 90°, indicando los resultados del ensayo.
- 1-1.6. QUEMADURA DE CIGARRILLOS: Establecer el método para la realización de un ensayo preciso y reproducible, perfectamente correlacionable con el efecto producido por la quemadura de un cigarrillo en laminados plásticos termoestables decorativos.
- 1-1.7. INMERSION EN AGUA HIRVIENTE: Establecer el método de ensayo para determinar la resistencia a la inmersión en agua hirviendo valorándose las verificaciones dimensionales y el aumento de masa debido a la absorción de agua.
- 1-1.8. MANCHADO: Establecer el método de ensayo para la determinación de la resistencia al manchado de laminados plásticos termoestables decorativos, indicándose los efectos de los distintos reactivos aplicados sobre la superficie observándose si aparecen cambios en el color o en la textura superficial.
- 1-1.9. ABRASION: Establecer el método de determinación de la resistencia a la abrasión de laminados plásticos termoestables decorativos, es decir la capacidad del mismo para soportar una acción mecánica tal como frotamiento, raspado o erosión, que tiende a eliminar progresivamente material de su superficie.
- 1-1.10. IMPACTO: Establecer el método de ensayo de impacto en laminados plásticos termoestables decorativos haciendo caer una bolilla de acero inoxidable de dimensiones dadas y desde diferentes alturas, verificándose si se producen fracturas al laminado.
- 1-1.11. RESISTENCIA SUPERFICIAL AL AGUA HIRVIENTE: Establecer el método de determinación de la resistencia al agua hirviendo de los laminados plásticos termoestables decorativos, observándose si se producen daños superficiales al cabo del ensayo.
- 1-1.12. BRILLO: Establecer el método de determinación del brillo en laminados plásticos termoestables decorativos mediante la utilización de un emisor y un receptor fotosensible, a un ángulo de 60°, mediante lectura directa del instrumento calibrado.
- 1-1.13. SOLIDEZ DEL COLOR: Establecer el método de determinación de la solidez del color a la luz artificial de una lámpara de arco de carbono por comparación de la superficie expuesta y no expuesta en una probeta de laminados plásticos termoestables decorativos.

2 – CONDICIONES GENERALES

2-1. Los métodos de ensayo para los laminados plásticos termoestables decorativos deben cumplir con lo establecido en las Normas IRAM: 13361 - 13362 - 13363 - 13364 - 13365 - 13366 - 13367 - 13368 - 13369 - 13370 - 13371 - 13372 - 13373.



Esta especificación anula las Especificaciones F.A. 0 148 a F.A. 0 160 de Junio de 1971, inclusive.