

# BUENAS PRÁCTICAS PREVENTIVAS EN ASERRADEROS

Este documento fue elaborado por la Comisión de Trabajo de la actividad de Aserraderos de la Provincia de Río Negro (Regional Cipolletti), en el marco de los Programas Nacionales de Prevención por rama de actividad (ProNaPre - Resolución SRT N°770/2013).



## PROTECCIÓN DE MAQUINARIAS

- Cuando se utilicen resguardos fijos, evitar en su diseño el acceso de los trabajadores a las partes móviles y puntos de atrapamiento de la máquina (poleas, volantes, engranajes, sistemas de transmisión, canteadoras, tableadoras y despuntadoras, entre otras).
- Si no fuera posible evitar el acceso a las partes móviles con protectores fijos, se deberá colocar un resguardo distanciador entre la máquina y el trabajador.
- Si en el proceso de trabajo se deben introducir maderas dentro de las máquinas, éstas deberán tener aberturas suficientes como para permitir solamente el paso del material a trabajar.
- Los materiales de los resguardos de las sierras deben ser metálicos, y si se utiliza tejido de malla metálica, las medidas deben ser tales que no permitan el paso de los dedos de los trabajadores.
- Cubrir los huecos/orificios que puedan existir debajo de la tableadora y canteadora.
- Cuando retire un resguardo fijo de una máquina para realizar reparaciones, no olvide colocarlo nuevamente antes de volver a utilizarla.
- La automatización en el movimiento de la madera en la despuntadora es importante para evitar cortes de gravedad en los trabajadores.
- Las máquinas deberán contar con una parada de emergencia.
- Para desobstruir una máquina por la acción de un trozo de madera o efectuar una reparación, debe asegurarse que no esté en funcionamiento, verificando que se encuentre apagada.



## RIESGO ELÉCTRICO

- El tablero eléctrico debe tener tapa y contratapa (interna), que actúan como barrera de protección. Se debe contar, además, con el pictograma de riesgo eléctrico.
- Debe verificarse que los dispositivos de protección (interruptor diferencial -comúnmente llamado disyuntor- y el interruptor termomagnético térmico) se encuentren en buen estado y sean los adecuados a la instalación eléctrica existente.
- Es de suma importancia la verificación de la continuidad de las masas.
- Las máquinas, equipos, tomacorrientes y tableros, entre otros, deben estar conectados al conductor de puesta a tierra, y éste a la jabalina.
- La jabalina de puesta a tierra de las masas -puesta a tierra de protección- debería ser una sola. No obstante, de existir varios electrodos dispersos en el establecimiento, los mismos deben estar vinculados entre sí (equipotencializados) y conectados a la barra principal de tierra (de acuerdo a "Guía Práctica de interpretación de la Resolución SRT N° 900/2015" disponible en el sitio web de la Superintendencia de Riesgos del Trabajo).



## EXTRACCIÓN DE POLVO

- Es importante tener un sistema eficaz de aspiración de polvo y aserrín en el ambiente laboral.
- Cuando posean conductos que transfieran el aserrín y el polvo, se deberá procurar que no existan pérdidas o roturas en ningún punto de su recorrido.
- El sistema de extracción localizada deberá estar ubicado lo más cerca posible de donde se emiten las partículas de aserrín y polvo.
- Lograr que el polvo, cuando sea captado y trasladado fuera del recinto, no vuelva a ingresar, por ejemplo, por acción del viento.
- El ciclón del sistema de extracción debe tener un mantenimiento periódico.



## REDUCCIÓN DEL RUIDO EN LAS MÁQUINAS

- En lo posible emplear maquinarias poco ruidosas.
- No acepte el ruido como algo inevitable o propio de la actividad de aserraderos. Un indicador sencillo acerca del nivel de ruido en el ambiente es que los trabajadores se vean impedidos de dialogar.
- Realizar el mantenimiento preventivo y correctivo de las máquinas (sierras, chipeadoras, canteadoras, despuntadoras).
- Colocación de soportes de goma en los motores eléctricos.
- Utilización de protección auditiva de los trabajadores en los puestos de trabajo donde el nivel supere lo establecido en la legislación vigente, mientras se busca atenuar el ruido con soluciones de ingeniería.
- Realizar lubricación y la sustitución de piezas gastadas o defectuosas. Esta buena práctica reduce los niveles de ruido.



## ORDEN Y LIMPIEZA

- El orden y la limpieza reducen la ocurrencia de accidentes tales como caída de personas por tropezos y resbalones.
- La acumulación de aserrín y polvo trae consecuencias negativas sobre las vías respiratorias.
- Realizar pausas durante la jornada laboral para mantener limpio y ordenado el lugar de trabajo.



## ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP)

- Los EPP deben ser seleccionados por el Servicio de Higiene y Seguridad del empleador de acuerdo al riesgo específico.
- Se sugiere la utilización de guantes, protección auditiva y ocular y calzado de seguridad.
- Capacitación sobre el uso y mantenimiento de estos elementos.