



San Nicolás 1000 ESQ Arenales
(1864) – Alejandro Korn – San Vicente
eMail: coop.san.vicente.recicla@gmail.com
Facebook: vicenterecicla (San Vicente Recicla)
Instagram: sanvicenterecicla
TEL 1136514657/1149741186

GESTIÓN DE DISPOSICIÓN FINAL RESPONSABLE DE TUS RESIDUOS RECICLABLES

San Vicente , Octubre del 2022

A quien corresponda
S/D

De mi consideración:

Me dirijo a Usted, y En esta circunstancia me remito para hacerle llegar nuestra Carta de Presentación como entidad y así poder forjar un primer avance para la elaboración de un PROYECTO DE TRABAJO, EDUCATIVO Y PRODUCTIVO, para el distrito y la comunidad de San Vicente. El mismo será plasmado por etapas y extendido en una línea de tiempo a futuro, manteniendo y bregando por un espíritu y trabajo mancomunado, entre nuestra entidad y su Municipio, en materia de reciclado, recolección y otros artículos plásticos con materiales recuperados, logrando realizar un aporte a la economía circular y cuidado del medio.

Acorde a lo manifestado adjunto una breve explicación de las mejoras en el medio ambiente que se pueden realizar con su proceso.

Quedo a la espera de vuestros comentarios y atento a poder evacuar a cualquier inquietud o aclaración por parte de Usted o su equipo de trabajo.

Saludos Cordiales

1.- DATOS DE LA INSTITUCION

- **COOPERATIVA DE TRABAJO SAN FRANCISCO LIMITADA**
- Domicilio Legal: Calle San Nicolás N° 1000
- Inscripciones:
 - AFIP CUIT 30-71523754-3
 - INGRESOS BRUTOS 30-71523754-3
 - Fecha de Contrato Social 06-08-2015
 - Ministerio de Desarrollo Social, Instituto de Asociativismo y Economía Social, INAES, Matricula N° 54496
 - Dirección Provincial de Registro y Fiscalización de Cooperativas N° 17746
 - Registro Provincial de Organizaciones de la Comunidad, Legajo 02/12647/21
 - Buenos Aires ActiBA
- Inscripciones":
 - OPISU Registro de Organización Productivas de la Comunidad

RECICLADO Y MEDIOAMBIENTE

El término **reciclar** está asociado a la acción de recuperar material reciclable, clasificarlo y enviarlo para su posterior procesamiento, lo que permite que los materiales que en primera instancia eran considerados “desperdicio” o “basura” se vuelvan a insertar en el mercado.

Una de sus definiciones es la siguiente:

Es el proceso en el que materiales de desperdicio son recolectados y transformados en nuevos materiales que pueden ser utilizados o vendidos como nuevos productos o materias primas”.

El fin del reciclado es buscar una solución al problema de la acumulación de residuos y al aprovechamiento de los mismos, ya sea que se recuperen de manera directa o indirecta.

La importancia del reciclaje no sólo se extiende a la preservación de las materias primas, sino también a la reducción de la energía necesaria para la fabricación de diversos productos.

Principalmente los beneficios ambientales de la actividad de reciclado son:

- Protección del medio ambiente.
- Ahorro de energía.
- Ahorro de recursos naturales.
- Disminución de la contaminación y daño a los ecosistemas derivado de la explotación de los recursos.
- Disminución del volumen de residuos que hay que eliminar.
- Reducción de la cantidad de basura destinada a los rellenos sanitarios.
- Disminución de la contaminación.
- Prolongación de la vida de los materiales con diferentes usos.
- Reducción de la emisión de gases efecto invernadero.
- Disminución de la cantidad de energía consumida comparado con plástico virgen.

La utilización de productos reciclados disminuye el consumo de energía y al consumir menos combustibles fósiles, se reduce la emisión de CO₂ por lo que habrá menos lluvia ácida y se reducirá el efecto invernadero producido por ese gas.

La industria del reciclaje puede generar muchos empleos, dado que se necesita una gran fuerza laboral para recolectar y clasificar los materiales aptos para el reciclaje.

Un buen proceso de reciclaje es capaz de generar ingresos, por lo que esta actividad además de cuidar el medio ambiente mejora las condiciones socio-económicas de la sociedad.

Con una actividad organizada y regulada se logra disminuir los costos de tratamiento y disposición final de los desechos.

El reciclado es un tema que nos afecta a todos por igual en el presente y el futuro. El medio ambiente, los recursos naturales y el ser humano con todas sus actividades están estrechamente relacionados y no se puede evitar que si alguno de estos componentes influye de manera positiva o negativa sobre otro, todo el sistema va a notar ese cambio.

Por todo esto es que, más allá de que exista legislación o no, debemos ser conscientes y concientizar a todas las personas sobre los beneficios del reciclado.

LOS RESIDUOS PLASTICOS

Las fuentes principales de los residuos plásticos son:

- La industria – residuos post industriales: fundamentalmente scrap y rechazo de materiales fuera de especificación.
- El agro: fundamentalmente films y envases de agroquímicos.
- Las ciudades – residuos post consumo: a través de los residuos sólidos urbanos (RSU)

Las grandes masas de RSU que se generan diariamente se dividen a su vez en tres clases:

- Residuos plásticos de tipo simple: han sido clasificados y separados entre sí los de distintas clases.
- Residuos mixtos: los diferentes tipos de plásticos se hallan mezclados entre sí.
- Residuos plásticos mixtos combinados con otros residuos: papel, cartón, metales

Los precios de estos materiales varían en función de la forma en que se venden, cantidad, limpieza, separación, etc.

Alguna de las propiedades de los materiales plásticos que pueden hacer variar su precio son las siguientes:

- Transparencia y color: si lo que se compra es plástico de colores sólo se podrá reciclar para obtener productos plásticos de colores oscuros (grises, pardos, etc.) y por tanto se limita la utilidad de los mismos. Debido a esto, es conveniente separarlos.
- Limpieza: mientras más limpio esté el plástico más valor adquiere en el mercado. Si los materiales vienen impresos se reduce su precio ya que hay que eliminar las tintas o simplemente utilizarlos para hacer piezas de color oscuro.
- Resistencia: los recicladores tienen en cuenta la resistencia de los materiales a diferentes exposiciones, por ejemplo a la degradación térmica durante el procesado de piezas o, una vez que ya se han fabricado, la resistencia a los agentes externos (humedad, luz solar, etc.)
- Clasificación: si los materiales plásticos recuperados han sido separados por colores o por rígidos y flexibles, o por botellas y films, etc., alcanzan mayor valor que si van mezclados ya que ahorran tiempo y gastos a las empresas recicladoras.
- Acondicionamiento: para minimizar los costos de transporte es importante que los residuos plásticos estén compactados y enfardados.
- Materiales extraños: los fardos de residuos plásticos deben estar libres de otros materiales como insertos metálicos y/o etiquetas de papel.

Los mayores compradores de materias plásticas recicladas son las propias empresas transformadoras, ya que normalmente pueden fabricar sus productos mezclando materias primas vírgenes y recicladas.

RECICLADO MECANICO

El reciclado mecánico es un proceso físico-mecánico mediante el cual el plástico post-consumo o el industrial (scrap) es recuperado, permitiendo su posterior utilización.

Procedencia: ¿De dónde provienen los plásticos que son reciclados mecánicamente? Principalmente de dos grandes fuentes:

1. Los residuos plásticos provenientes de los procesos de fabricación, es decir, los residuos que quedan al pie de máquina, tanto en la industria petroquímica como en la transformadora. A esta clase de residuos se la denomina scrap. EL scrap, en general, es más fácil de reciclar porque está limpio y es homogéneo en su composición, ya que no está mezclado con otros tipos de plásticos. Algunos procesos de transformación (como el termoformado y soplado) generan scrap, que normalmente se recicla automáticamente en la misma fábrica y en forma automática, de lo contrario el proceso no sería económico.

2. Los residuos plásticos provenientes de la masa de Residuos Sólidos Urbanos (RSU). Estos se dividen a su vez en tres clases:

- Residuos plásticos de tipo simple: han sido clasificados y separados entre sí los de distintas clases;
- Residuos mixtos: los diferentes tipos de plásticos se hallan mezclados entre sí;

- Residuos plásticos mixtos combinados con otros residuos: papel, cartón, metales, etcétera.

A su vez los RSU se pueden clasificar de acuerdo a su origen:

- a) Domiciliario: Originado en los hogares, departamentos o casas.
- b) Comercial: Generado por los comercios ya sean minoristas o mayoristas.
- c) Institucional: Generado por las oficinas, hoteles e instituciones.
- d) Industrial: Generado por la industria.
- e) Otros: Áridos (escombros de construcción), restos de poda y corte de pasto

Recolección. Todo sistema de recolección diferenciada que se implemente descansa en un principio fundamental, que es la separación, en el hogar, de los residuos en dos grupos básicos: residuos orgánicos (también denominados húmedos) por un lado e inorgánicos (también denominados secos) por otro; en la bolsa de los residuos orgánicos irían los restos de comida, de jardín, etcétera, y en la otra bolsa los metales, madera, plásticos, vidrio, aluminio, etcétera.

Estas dos bolsas se colocarán en la vía pública, y serán recolectadas en forma diferenciada, permitiendo así que se encaucen hacia sus respectivas formas de tratamiento. (Esta división es convenida y no académica ya que por ejemplo, los plásticos son orgánicos.)

Clasificación. Plantas de Separación. Luego de la recepción se efectúa una clasificación de los productos por tipo de plástico y color. Cuanto mejor separados estén los residuos plásticos por tipo de plástico, mejor será la calidad del producto final, tras su reciclado mecánico. Si el material no está debidamente clasificado traerá aparejada una complicación extra.

Los residuos a clasificar se componen principalmente de diferentes polímeros, cartones de bebidas, papel y vidrio, estos son clasificados por el sistema en forma óptima con gran eficacia y pureza.

Entre las tareas de clasificación típicas que se realizan se encuentran la clasificación de polímeros de acuerdo al tipo de material como ser: PET, HDPE, PP, PS, polímeros mixtos, etc., cartones de bebidas y papel.

Las áreas de aplicación son:

- a) Reciclaje de botellas plásticas como ser separación de PET por color y de cartones de bebidas.
- b) Reciclaje de papel como ser clasificación de papel de residuos mixtos y clasificación de fracción de destinado.
- c) Reciclaje de residuos electrónicos por ejemplo recuperación de placas de circuitos impresos, componentes de metales preciosos y metales no ferrosos.
- d) Procesamiento de residuos sólidos tales como escombros, escoria, pellets.

Molienda. Los plásticos separados son molidos y tamizados. Es importante verificar que los plásticos que sean sometidos a este proceso no se encuentren contaminados con objetos metálicos, ya que esto dañaría las cuchillas del molino.

Separación por densidad. Aprovechando que los distintos plásticos tienen distintas densidades, esta técnica permite separar los distintos tipos de plásticos. Esta etapa se lleva a cabo con el objeto de obtener una mayor purificación. Aquí se separan las trazas remanentes de otros plásticos, pequeños objetos metálicos u otras partículas que puedan perjudicar el proceso en etapas posteriores. Este proceso consiste en una decantación con agua, y sus productos principales son las poliolefinas, PET, PVC y PS.

Lavado. En el caso de que los plásticos se encuentren sucios el lavado se efectúa con agua y detergentes de baja espuma.

Secado. Para eliminar los restos de humedad luego del proceso de lavado y/o separación.

Extrusión-granulación. Se realiza para uniformar el tamaño de las partículas del material. El mismo se alimenta al tornillo de un extrusor, se funde por calor, se lo fuerza por una matriz, luego es enfriado por agua y finalmente es cortado en forma de pequeños cilindros (de aproximadamente 3 mm x 3 mm) denominados pellets. En este proceso el material es aditivado con distintas sustancias químicas, para mejorar su performance en su reutilización. También puede ser coloreado con pigmentos.

Embolsado y almacenado. Luego de este procedimiento el material es adecuado para su reutilización.

Por tal motivo, ante lo expuesto, es que queremos coaccionar de manera conjunta con el municipio para la mejora en el distrito y sus habitantes. Una vez instalado el proyecto, y puesta en marcha de todas las fases, pensamos en generar en el mediano plazo la cantidad de puestos de trabajos necesarios para su funcionamiento.