

PLANILLA INSPECCION PÁRA HABILITACIÓN TECNICA LOCOMOTORAS DE CARGA

LINEA SM TROCHA 1676MM

TIPO LOCOMOTORA :	NUMERACIÓN:
-------------------	-------------

FECHA:

Planilla de chequeo de acuerdo a proceso Nro: 0001

1. MATRICULACIÓN DE PARTES

ITEM	ELEMENTO	NUMERACIÓN	Ok?	ITEM	ELEMENTO	NUMERACIÓN	OK?
1.1	Motor Diesel			1.7	Motor de tracción Nº 1		
1.2	Regulador Woodward (si posee)				Motor de tracción Nº 2		
1.3	Generador Auxiliar				Motor de tracción Nº 3		
1.4	Generador Principal				Motor de tracción Nº 4		
1.5	Compresor 1				Motor de tracción Nº 5		
	Compresor 2				Motor de tracción Nº 6		
1.6	Bogie Nº 1						
	Bogie Nº 2						

1.8	Última Reparación Numeral/Literal:	Reparador:	Kilometraje:
-----	------------------------------------	------------	--------------

2. PARES MONTADOS

			Tolerancia		Valores medidos/ Resultados												
ITEM	Revisión	REF	Min	Máx	Bogie Trompa Corta - N°:				Bogie Trompa Larga - N°:				OK?				
EJES					Eje 1		Eje 2		Eje 3		Eje 4		Eje 5		Eje 6	OK?	
2.1 Atrochamiento interno		FAT MR704 / NEFA 1124	1600	1604													
2.2 Número eje			Extremo del eje														
RODADURA					Rueda 1	Rueda 2	Rueda 3	Rueda 4	Rueda 5	Rueda 6	Rueda 7	Rueda 8	Rueda 9	Rueda 10	Rueda 11	Rueda 12	OK?
2.3	Qr	FAT MR704 / NEFA 1124	6,5														
2.4 Alto pestaña		FAT MR704 / NEFA 1124	<= 34														
2.5 Ancho pestaña		FAT MR704 / NEFA 1124	>= 23														
2.6 Banda rodadura		FAT MR704 / NEFA 1124	>= 25														
RODAMIENTOS					Rueda 1	Rueda 2	Rueda 3	Rueda 4	Rueda 5	Rueda 6	Rueda 7	Rueda 8	Rueda 9	Rueda 10	Rueda 11	Rueda 12	OK?
2.8	Ausencia perdida grasa		Visualmente														
2.9 Ausencia rotura retenes			Visualmente														
2.10 Bulones y seguros			Visualmente														
2.12 Ataguías (elemento anti caída)			Ajustado														

3. BOGIES

				BOGIE 1 - N°:		BOGIE 2 - N°:			
ITEM	Revisión	REF	Comprobar	L/AYUD	L/COND	L/AYUD	L/COND	OK?	
3.1	Estado visual bogies		Sin fisuras						
3.2	BUJES		Sin roturas						
3.3	Resortes suspension		Sin roturas						
3.4	Elásticos / Amortiguadores		Estado						

3.5	Caja de grasa		Sujección			
3.6	Caja de aceite		Estado			

4. SISTEMA DE ENGANCHE

ENGANCHE a mandibula					LADO TROMPA CORTA	LADO TROMPA LARGA	Ok?
4.1	Altura enganche mm	FAT: E-726 D-5	820	900			
4.2	Prueba accionamiento		Probar accionando palanca				
4.3	Soportes inferiores amortiguador		Estado y ajuste				
4.4	Chaveta enganche		Estado y ajuste				

ENGANCHE a tornillo					LADO TROMPA CORTA	LADO TROMPA LARGA	Ok?
4.4	ALTURA gancho (mm)	FAT: E-726 D-5	975,5	1055,5			
4.5	Ancho barra gancho	NEFA 1197	≥ 77 mm				
4.6	Ancho grillete enganche	NEFA 933	≥ 37,5 mm				
4.7	Separación entre paragolpes	FAT: MR-728 - Rectangulares	930 ± 5 mm				
		FAT: MR-728 - Redondos	965/990 mm				
4.8	Altura de paragolpes (mm)	FAT: MR-728	975	1055			
4.9	Miriñaqui		Estado. Sujección				
4.10	Escaleras		Estado. Sujección				

5. FRENOS

SISTEMA DE FRENO: INSPECCIÓN VISUAL					
ITEM	Revisión	VERIFICAR	BOGIE 1	BOGIE 2	OK?
5.1	TIMONERIA DE FRENOS	En buen estado			
5.2	PERNOS	En buen estado			
5.3	BUJES	En buen estado			
5.4	CHAVETAS	Colocación			
5.5	PORTAZAPATAS	En buen estado			
5.6	ESTADO ZAPATAS	Deben estar en buen estado y asentar más del 80% se su espesor sobre la rueda			
5.7	AJUSTADOR DE FRENO	En buen estado			
5.8	FUNCIONAMIENTO DEL FRENO DE MANO	En buen estado			
5.9	ESTADO DE LAS MANGAS	En buen estado			
5.10	LLAVES ANGULARES	Buen accionamiento			

SISTEMA DE FRENO: ENSAYOS			
ITEM	Revisión	Teórico	Valores medidos/ Resultados
	Paso 1: carga equipo		
5.11	PRESION EN EL TUBERIA DE FRENO O PRINCIPAL	70psi (+/- 5psi) 4,92kg/cm2 (+/-0,35)	
5.12	PRESION EN DEPOSITO PRINCIPAL	Sin restricción	
5.13	PRESION EN DEPOSITO EQUILIBRANTE	Igual Tub freno +/- 5 psi	
5.14	PRESION EN EL CILINDRO DE FRENO (Afloje)	0 psi (kg/cm2)	
	Paso 2: Prueba de freno independiente		
5.15	PRESION CILINDRO DE FRENO (frenada-aplicar freno combinado)	Verificar zapatas en posición frenado 60psi (+/- 5psi)	
5.16	PRESION DE TUBERIA DE FRENO	4,22kg/cm2 (+/-0,35)	

5.17	PRESION DEPOSITO EQUILIBRANTE	Igual Tub freno +/- 5 psi	
	Paso 3: Prueba de freno de servicio		
5.18	PRESION EN EL TUBERIA DE FRENO O PRINCIPAL	70psi (+/- 5psi) 4,92kg/cm2 (+/-0,35)	
5.19	PRESION EN DEPOSITO PRINCIPAL	Sin restricción	
5.20	PRESION EN DEPOSITO EQUILIBRANTE	Igual Tub freno +/- 5 psi	
5.21	PRESION EN EL CILINDRO DE FRENO (Afloje)	0 psi (kg/cm2)	
	Paso 4: Prueba de freno de emergencia		
5.22	VERIFICAR LA APLICACIÓN PCS	Aplica -Alarma - tracción	
5.23	PRESION EN EL CILINDRO DE FRENO	Sin restricción	
5.24	PRESION EN EL TUBERIA DE FRENO O PRINCIPAL	0 psi (kg/cm2)	
5.25	VERIFICAR EL AFLOJE PCS		
	Paso 5: Prueba de tren dividido		
5.26	VERIFICAR LA APLICACIÓN PCS	Alarma - tracciona	
5.27	PRESION EN EL CILINDRO DE FRENO	Sin restricción	
5.28	PRESION EN EL TUBERIA DE FRENO O PRINCIPAL	0 psi (kg/cm2)	
5.29	VERIFICAR EL AFLOJE PCS		
	Paso 6: Prueba de accionamiento freno jefe de tren		
5.30	APLICAR LLAVE DE FRENO JEFE DE TREN	Aplica - tracción	
5.31	PRESION EN EL CILINDRO DE FRENO	Sin restricción	
5.32	PRESION EN EL TUBERIA DE FRENO O PRINCIPAL	0 psi (kg/cm2)	
5.33	VERIFICAR EL AFLOJE FRENO		

6. PRUEBA DE SISTEMA HOMBRE VIVO (HV)

ITEM	Revisión	Verificar	Valores medidos/ Resultados	OK?
6.1	PROBAR NO ACCION DEL HV A MENOS DE 6KM/H	Funciona		
6.2	PROBAR FUNCIONAMIENTO DE HV MAYOR A 10KM/H	Indicar tiempo		
6.3	APLICACIÓN DE PCS	Aplica		

7. INSTRUMENTAL

ITEM	Elemento	Estado	OK?	ITEM	Elemento	Estado	Ok?
	DEL SISTEMA NEUMATICO				DEL REGISTRADOR DE EVENTOS		
7.1	MANOMETRO DEL DEPOSITO PRINCIPAL			7.6	NUMERACIÓN DEL APARATO		
7.2	MANOMETRO DEPOSITO EQUILIBRANTE			7.7	FUNCIONAMIENTO BALIZA		
7.3	MANOMETRO CILINDRO DE FRENO			7.8	FUNCIONAMIENTO ALARMA		
7.4	MANOMETRO TUBERÍA DE FRENO			7.9	FUNCIONAMIENTO BOCINA		
7.5	VELOCIMETRO (si posee)			7.10	FUNCIONAMIENTO ARENEROS		

8. SISTEMA DE ALUMBRADO

ITEM	Revisión	TROMPA CORTA	APROBADO?	TROMPA LARGA	OK?
8.1	LUCES DE CABECERA ALTA				
8.2	LUCES DE CABECERA BAJA				
8.3	LUCES DE CLASIFICACIÓN (rojas)				
8.4	LUCES DE NUMEROS (si corresponde)				

8.5	LUCES DE CABINA				
8.6	LUZ DE HOMBRE VIVO Y BOCINA				

Observaciones del inspector:

Firma Inspector

Apellido y Nombre del Inspector

Fecha inspección