

Procedimiento para designación de AME/CMAE

ANAC | AVIACIÓN CIVIL
ARGENTINA



**Secretaría
de Transporte**
Ministerio de Economía

PROCEDIMIENTO EN 5 FASES



○ **Fase 1 – ENTREVISTA PRELIMINAR**

- **Manifestación de interés.**
- **Se brinda orientación inicial al solicitante sobre los requisitos y el proceso.**
- **Se verifica que cumpla con los criterios básicos de elegibilidad.**
- **Se entregan formularios y se aclaran dudas.**
- **Objetivo: asegurar que el interesado comprenda plenamente las exigencias y esté preparado para avanzar.**



PROCEDIMIENTO EN 5 FASES

- **Fase 2 – CARTA DE SOLICITUD FORMAL**

- El solicitante presenta una solicitud oficial, junto con la documentación requerida, incluyendo manuales, instalaciones, personal, procedimientos, etc.
- La ANAC evalúa la documentación para determinar su completitud y conformidad inicial.
- Se determina si se puede pasar a la siguiente fase.



PROCEDIMIENTO EN 5 FASES

○ Fase 3 – EVALUACIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN

- Se realiza una revisión detallada de todos los documentos.
- Se verifica que el solicitante cuente con procedimientos médicos, administrativos y operativos adecuados.
- Se planifica la siguiente fase de inspección y demostración.
- **Objetivo:** confirmar que todo lo declarado se refleja en la práctica.



PROCEDIMIENTO EN 5 FASES

○ Fase 4 – INSPECCIÓN Y DEMOSTRACIÓN

- En esta fase, el equipo de certificación, realiza la observación, evaluación IN SITU.
- Cuando toda la demostración finaliza en forma satisfactoria, se da por concluida esta fase y el solicitante para la recepción del certificado.



PROCEDIMIENTO EN 5 FASES

○ Fase 5 – CERTIFICACIÓN

- Informe final del equipo de certificación, procedimientos internos. Resolución de nombramiento.
- Emisión de certificado.



VIGILANCIA CONTINUA

- La ANAC realiza **inspecciones periódicas, auditorías y monitoreo de desempeño**.
- Se verifica el **cumplimiento continuo de los requisitos normativos**.
- Se puede revocar, suspender o modificar la autorización en caso de incumplimiento.
- **Objetivo: mantener los estándares de calidad y seguridad a largo plazo.**